O'z DSt 3022: 2015

УЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ҲАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН МЎЛЖАЛЛАНГАН МАХСУС КИЙИМ

Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Издание официальное

«O'ZSTANDART» AGENTLIGI
«AXBOROT-MA'LUMOT MARKAZI»
Me'yoriy hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'limi
TEKSHIRUV NUSXASI

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва
сертификатлаштириш агентлиги
Тошкент

O'z DSt 3022: 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от 7-09-2015г № 709

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 15.09.2015 №05-701

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart. uz).

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA [illegible]
AGENTLIGI BILAN BIRGALIKDA
JORIY ETISH UCHUN QABUL QILINDI

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки.....1

3 Технические требования.....3

3.1 Основные требования к изготовлению.....3

3.2 Основные параметры и характеристики.....3

3.3 Требования к сырью, материалам 8

3.4 Маркировка.....11

3.5 Упаковка.....11

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....11

5 Правила приемки.....12

6 Методы контроля.....12

7 Указания по эксплуатации 12

8 Транспортирование и хранение 12

9 Гарантия изготовителя.....12

Приложение А (справочное) Спецификация деталей костюмов.....13

Приложение В (обязательное) Особенности обработки костюмов.....16

Приложение С (обязательное) Наименование и места измерений готовых костюмов.....21

10 Библиографические данные 35

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLIGINI BAHOLASH
MILLIY TASNIFOTIDAGI

O'z DSt 3022 : 2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ҲАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН МЎЛЖАЛЛАНГАН МАХСУС КИЙИМ

Техникавий шартлар

КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ

Технические условия

SPECIAL DESTINATION'S COSTUMES FOR MILITARIES

Technical reguirements

Дата введения: 15.09.2015
Срок действия:

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на костюмы (куртки и брюки) специального назначения (далее по тексту – костюмы), предназначенные в качестве одежды для военнослужащих специальных подразделений Министерства обороны Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и классификаторы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. ОТ

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. ОТБ

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5270 son bilan
«15» 09 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7297-90 Ткани хлопчатобумажные палаточные и плащевые. ТУ

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. ТУ

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 21790-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-94 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 29223-91 Ткани плательные, плательно-костюмные и костюмные из химических волокон

ГОСТ 30019. 1-93 Застежка текстильная. Общие технические условия

ГОСТ 30454-97 Шнуры плетеные. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 5.8: 2006 Знак подтверждения соответствия. Правила применения

O'z DSt 1087:2005 Полотна клееные подкладочные. Общие технические условия

СанПиН 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
KOMITETI TOMONIDAN TASDIQLANGAN
NUSXA ASLIGI TASDIQLANMAGAN

СанПиН 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

КМК 2.04.05-97 Отопление; вентиляция, кондиционирование

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Костюмы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам - эталонам по O'z DSt 1.17 и изготавливаться в соответствии с технологией поузловой обработки военной одежды, утвержденным в установленном порядке.

3.1 Основные параметры и характеристики

3.1.1 Костюмы по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры второй полнотной группы военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167 и указанные в таблицах 1, 2, 3.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, см	Рост военнослужащего, см
158	свыше 155 до 161
164	свыше 161 до 167
170	свыше 167 до 173
176	свыше 173 до 179
182	свыше 179 до 185
188	свыше 185 до 191

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
MAQSADI BILAN KOPAYTIRISH VA
TARQATISH TAQIQLANADI
RSIY ETILISH TAQIQLANADI

Таблица 2

В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	от 86 до 90
92	свыше 90 до 94
96	свыше 94 до 98
100	свыше 98 до 102
104	свыше 102 до 106
108	свыше 106 до 110
112	свыше 110 до 114
116	свыше 114 до 118
120	свыше 118 до 122

Таблица 3

Номер полнотной группы	Обхват груди, cm								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талии, cm								
1	64	68	72	76	80	84	88	92	96
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108

3.2 Внешний вид

Костюмы в зависимости от назначения должны изготавливаться двух типов:

А - летний полевой для спецподразделений (рисунок 1);

Б - штормовой от резких перепадов температуры и ветра в горной местности (рисунок 2).

Костюмы должны быть изготовлены в комплекте – куртка и брюки.

Куртка типа А - с центральной внутренней бортовой застёжкой на 6 пуговиц. На полочках верхние прорезные карманы с клапанами, застёгивающимися на тесьму «велькро». Спинка с боковыми отрезными частями, в которых заложены складки до талии. Рукава втачные, двухшовные. По низу рукавов хлястики, регулирующие ширину рукавов внизу с помощью тесьмы «велькро». На рукавах выше локтя накладные, объёмные карманы с клапанами, застёгивающимися на тесьму «велькро». В области плеча погоны-хлястики для съёмных погон. На левом рукаве ниже локтя настрочен карман для канцелярских принадлежностей.

Воротник стойка застёгивается на тесьму «велькро».

По плечевым, боковым, отрезным частям спинки, проймам, локтевым швам рукавов, хлястикам рукавов проложены двойные строчки: первая на (0,1-0,2) cm от края, вторая на 0,5 cm от первой. Клапаны верхних карманов полочки, карманов рукавов отстрочены на (0,5-0,7) cm от края.

Брюки типа А - с притачным поясом и заложенными складками на передних половинках. Передние половинки должны иметь боковые карманы, ниже которых в области боковых швов настрочены верхние накладные объёмные карманы.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDART-ASOSITSIR. DAVLAT
NAZORAT-M. NORASMI-LOKITRISIVA
NEGORGT TEKSHIRUVIDAN
O'TKAZILGAN

стягивающиеся вверху тесьмой. Левый карман с отстроченными складками. Клапаны боковых карманов с потайной застёжкой на 2 пуговицы отстрачиваются на (0,5-0,7) cm. Передние половинки брюк с усилительными накладками в области колена. Ниже колена в области боковых швов нижние накладные объёмные карманы с клапанами, застёгивающимися на тесьму «велькро». Карманы настрачиваются швом на 0,1 cm, клапаны отстрочены на (0,5-0,7) cm

Задние половинки с усилительными накладками в области сидения и задними прорезными карманами в рамку с клапанами, застёгивающимися на ленту «велькро». На поясе 7 шлёвок: 2 на передних половинках, 2 на боковых швах, 3 на задних половинках. Брюки застёгиваются на 4-5 пуговиц, одна из которых на поясе. Низ брюк стягиваются шнуром.

Куртка типа Б - с центральной бортовой внутренней застежкой на 5 петель и пуговиц, нижняя петля сквозная, с ветрозащитным клапаном, застегивающимся на 3 пуговицы.

Полочки с боковыми карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицы и с врезной листочкой, переходящей на клапан. На левой полочке карман с врезной листочкой застегивающийся на пуговицу. Кокетки полочек цельновыкроенные с кокетками спинки. Низ куртки регулируется по объёму при помощи шнура и фиксатора. Талия куртки стянута эластичной тесьмой.

Спинка целая. Между кокеткой спинки и усилительной плечевой накладки вход в карман для капюшона, который прикрыт планкой и застёгивается на навесную петлю и пуговицу.

Воротник стойка застёгивается на 2 петли и пуговицы.

Капюшон с козырьком, втачивается в горловину спинки, застегивается на три петли и пуговицы. Лицевой вырез стягивается шнуром, на средней части капюшона имеется хлястик с лентой «велькро» для регулирования его по объему.

Рукава одношовные, втачные с притачными манжетами, стянутыми эластичной тесьмой. В верхней части рукавов обработаны объемные карманы с клапанами, застегивающимися на ленту «велькро». На задних частях рукавов настрочены усилительные накладки. Усилительные накладки на плечах, локтях, планка по горловине, листочка и подзор прорезного верхнего кармана полочки, клапаны и листочки боковых карманов, кулиска на рукавах, низ рукавов из отделочной ткани.

Брюки типа Б - должны быть свободные, прямого покроя, с цельновыкроенным поясом, стянутым двумя эластичными лентами и шнуром посередине. Брюки застегиваются потайной застежкой на три пуговицы с ветрозащитным клапаном, застегивающимся на одну пуговицу. В верхней части боковых швов брюк обработаны прорези, застегивающиеся на петли и пуговицы, ниже которых настрочены объемные накладные карманы с клапанами, застегивающимися на пуговицы. На передних половинках брюк настрочены усилительные накладки и закладываются складки по боковому и шаговому швам. Нижняя часть брюк двойная. На наружном слое брюк настрочены усилительные

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORAT VA NORMATIV-HUJJATLARNI
AKKREDIT TASDIQLOVCHISI
JORIY KOPIA KO'CHIRMAGAN

накладки в области шагового шва, низ стягивается эластичной тесьмой. Внутренний слой нижней части брюк стягивается шнуром.

На верхней части задних половинок брюк настрочены усилительные накладки и обработаны накладные карманы, застегивающиеся на навесную петлю и пуговицу. Задняя половинка ниже колена стягивается эластичной тесьмой. Брюки по талии застегиваются при помощи металлического крючка и ленты «велькро». На поясе брюк 6 шлёвок. По краю пояса, гульфика, прорезям в боковых швах, ветрозащитному клапану проложена отделочная строчка на 0,2 cm от края. По боковым швам, шву сидения, задним накладным карманам, клапанам боковых карманов, усилительным накладкам проложены двойные отделочные строчки: первая на 0,2 cm от края, вторая на 0,6 cm от первой. Усилительные накладки в области сидения, на коленях и по шаговому шву, шлёвки должны быть из отделочной ткани.

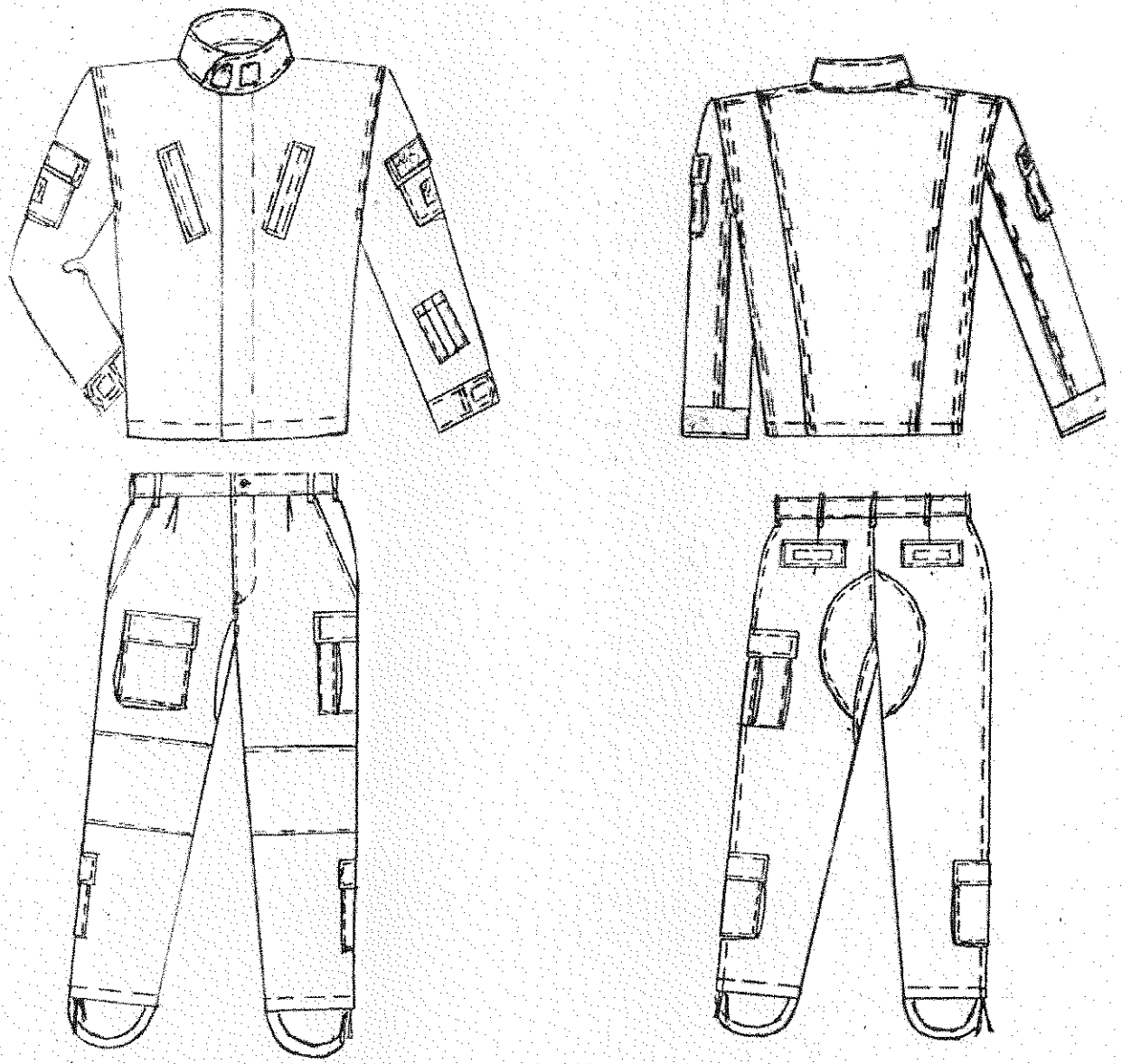
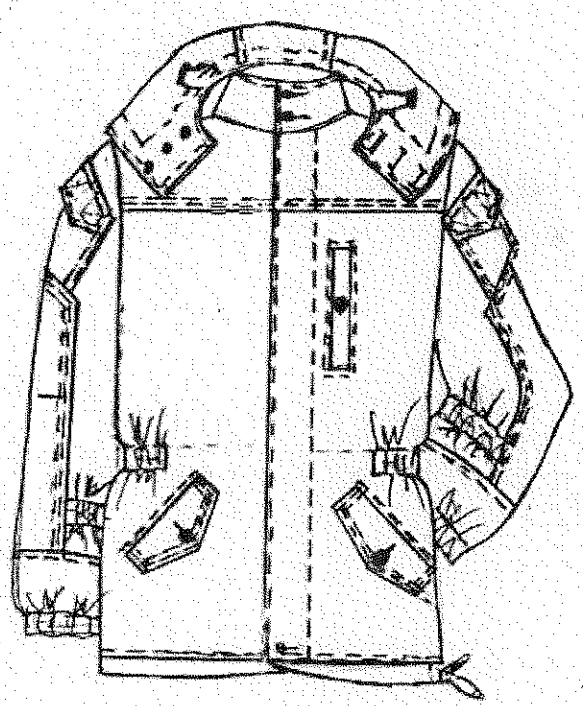
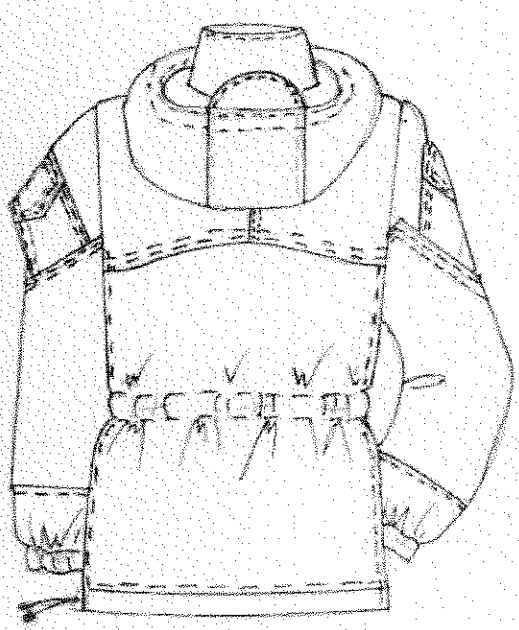
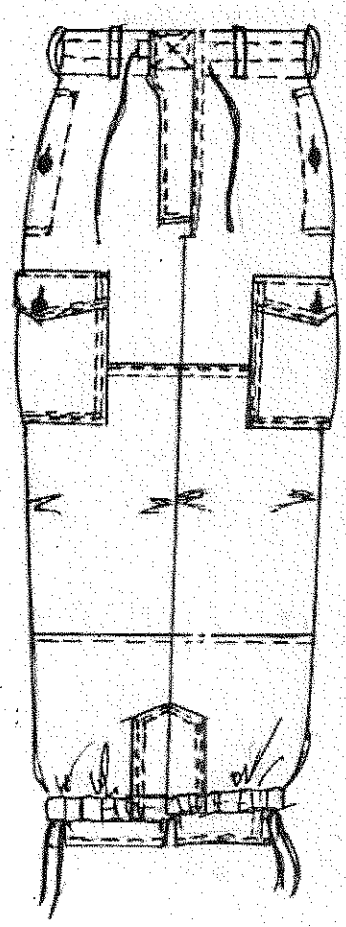


Рисунок 1- тип А

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, SAVDAT
NAZORAT VA METROLOGIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI







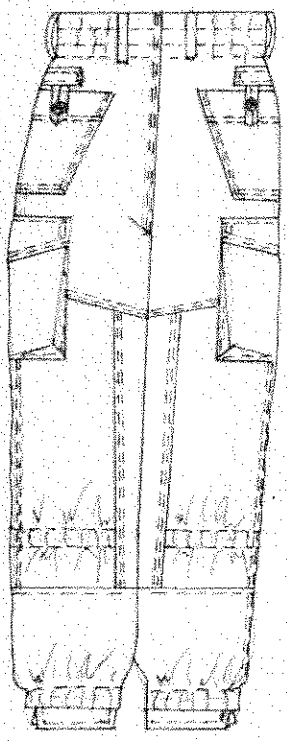


Рисунок 2 - тип Б

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASH DAVLAT
NAZORAT VA BOSHQA ...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.2.1 Параметры готовых костюмов в соответствии с приложением С должны соответствовать нормам величин измерений указанных в таблице С.1

3.2.2 Виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807. Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны.

3.2.3 Пуговицы и петли должны иметь симметричное расположение.

3.2.4 Обработка полочек, бортов, воротника, карманов должна обеспечивать сохранение стабильности их формы.

3.2.5 Соединение клеевых прокладочных материалов с деталями изделия должно быть устойчиво к пятикратной химической чистке.

3.2.6 Допуски при раскрое деталей костюмов должны соответствовать требованиям ГОСТ 19902.

3.2.7 Костюмы должны изготавливаться первого сорта.

3.2.8 Спецификация деталей, особенности обработки костюма приведены в приложениях А, В.

3.3 Требования к сырью, материалам

3.3.1 Сырье и материалы, применяемые при изготовлении костюма должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 4, иметь сертификаты соответствия при поступлении на предприятие и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 4

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
1 Ткань хлопчатобумажная смешанная камуфлированная: - вырабатываемая из смешанной хлопчатобумажной пряжи с вложением химических волокон или нитей в пределах (35 ± 5) %; - поверхностная плотность от 200 до 230 г/м^2; - степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 21790	Для верха костюма типа А
2 Ткань палаточная гладкокрашеная с водоотталкивающей отделкой: - поверхностная плотность от 235 до 300 г/м^2; - водоупорность не менее 250 mm H_2O;	ГОСТ 7297	Для верха костюма типа Б

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA METROLOGIYA
XIZMATI TOMONIDAN TASDIQLANGAN
NUSXA ASLIGI TEKSHIRILDI

Продолжение таблицы 4

3 Ткань костюмная: - поверхностная плотность от 200 до 260 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная» (к свету, стиркам, поту, сухому трению, дистиллированной воде, органическому растворителю, глажению с запариванием)	ГОСТ 29223	В куртках для усилительных накладок плечевых (полочки и спинки), рукавов; обтачки ростка усилительной плечевой накладки; планки; петли навесной; нижних отрезных частей рукавов; полосок под эластичную ленту рукавов; планок клапанов; клапанов; врезной листочки цельнокроеной с мешковиной; полузора цельнокроеного с мешковиной костюма типа Б В брюках для верхних усилительных накладок задних половинок; усилительных накладок передних половинок; усилительных накладок в шаговые швы задних половинок; усилительных накладок отрезных нижних частей; шлёвок (9,0 x 5,6) cm костюма типа Ь
4 Полотно клееное прокладочное (дублирин); - поверхностная плотность не менее 70,0 g/m^2; - термоустойчивость (не менее 170 °С)	ГОСТ 25441 O'z DSt 1087	Для прокладки в костюме типа Б: врезная листочка цельнокроенная с мешковиной; клапаны; козырёк
5 Пуговицы: - пуговицы диаметром 15 mm; -пуговицы диаметром 17 mm; -пуговицы диаметром 20 mm;	По сертификату соответствия	Для застегивания гульфика, ветрозащитного клапана брюк костюма типа Б Для застегивания бортов, погонов-хлястиков куртки, гульфика, пояса, накладных карманов брюк костюма типа А Для застегивания куртки: бортов, стойки, врезной листочки, кармана для капюшона, по борту капюшона костюма типа Б; Для застегивания брюк: боковых прорезей, боковых и задних накладных карманов костюма типа Б

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DARAJASI
NAZORAT VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
RASMIY NASHR HUQUQLARI

Окончание таблицы 4

6 Крючок и петля металлические	По сертификату соответствия	Для застегивания пояса брюк костюма типа Б
7 Шнур шириной не менее 5 mm:	ГОСТ 30454	Для стягивания низа брюк, боковых карманов брюк костюма типа А; Для стягивания пояса и низа брюк костюма типа Б; Для стягивания капюшона по лицевому вырезу, низа куртки костюма типа Б
8 Застёжка текстильная «велькро»: - шириной 2.0 cm - шириной 2,5 cm - шириной 4.0 cm	ГОСТ 30019.1	Для застёгивания клапанов на полочке, карманов с клапанами рукавов куртки, задних и нижних карманов брюк костюма типа А Для регулирования объёма капюшона костюма типа Б Для застёгивания стойки, регулирования ширины рукавов костюма типа А; Для застёгивания пояса брюк, карманов с клапанами рукавов куртки костюма типа Б
9 Лента эластичная: - шириной 2.0 cm	По сертификату соответствия	Для стягивания брюк по талии, низу; под коленом костюма типа Б Для стягивания куртки по талии, низу рукавов, в области локтей костюма типа Б
10 Фиксатор	По сертификату соответствия	Для регулирования капюшона по лицевому вырезу, низу куртки костюма типа Б
11 Нитки хлопчатобумажные и синтетические швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления костюмов, пришивания пуговиц, обмётывания петель

Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в таблице 4

O'ZSTANDART AGENTLIGA TO
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA METROLOGIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
BO'LIM BOSHLIG'I

3.4 Маркировка

3.4.1 Маркировка костюмов должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159 с дополнением следующих данных:

- символы по уходу (по ГОСТ 16958);
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- знак соответствия по O'z DSt 5.8 (для предприятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия).

3.4.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 19159.

3.5 Упаковка

Потребительская и транспортная упаковка костюмов - по ГОСТ 19159.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующего вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0120 и СанПиН 0122.

4.5 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Климатические условия в производственных помещениях должны соответствовать требованиям КМК 2.04.05.

4.8 К обслуживанию оборудования допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр.

4.9 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.10 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.11 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
MAZBUT.A AGENCY OF STANDARDIZATION
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI VA
JORIY ETISH KOMPANIYASI

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки костюмов - по ГОСТ 24782.

5.2 Сертификационные испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС Уз.

6 Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, упаковки, маркировки костюмов проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Контроль качества пошива костюмов - по ГОСТ 4103.

6.4 Определение сортности - по ГОСТ 11259.

7 Указания по эксплуатации

Указания по способам ухода в соответствии с ГОСТ 25652.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение костюмов – по ГОСТ 19159.

9 Гарантия изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует качество костюмов и соответствие требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок хранения костюмов 2 года.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – один год.

O'ZSTANDART AJENTLIGI
NAZORAT QILISH BO'LIMI
JORIY ETISH HUQUQIDA

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1 - Спецификация деталей костюма типа А

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
Куртка		
Спинка	1 пол	1 цел
Боковая часть спинки	1	2
Полочка	1	2
Стойка	1	2
Клапан прорезного кармана полочки	1	2
Подкладка прорезного кармана полочки	1	2
Погон	1	2
Хлястик рукава	1	4
Верхняя часть рукава	1	2
Нижняя часть рукава	1	2
Карман для канцелярских принадлежностей	1	1
Клапан накладного кармана на рукаве	1	2
Накладной карман на рукаве	1	2
Полоска под супатную застёжку	1	1
Брюки		
Задняя половинка брюк	1	2
Передняя половинка брюк	1	2
Боковая часть передней половинки брюк	1	2
Пояс	1	1
Шлёвка (12,5 х 2,7)	-	7
Гульфик	1	1
Откосок	1	1
Усилительная накладка передних половинок брюк	1	2
Усилительная накладка задних половинок брюк	1	2
Штрипки	1	2
Ластовица	1	2
Нижний накладной карман	1	2
Клапан нижнего накладного кармана	1	2
Левый накладной карман	1	1
Клапан левого накладного кармана	1	1
Правый накладной карман	1	1
Клапан правого накладного кармана	1	1
Клапан заднего кармана	1	2
Подзор заднего кармана	1	2
Обтачка заднего кармана	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
KAZORAT O'ZBEKISTONSTANDART
AKSIOROT TASDIQLOVI NUSXASI

Окончание таблицы А.1

Детали из бязи		
Подкладка бокового кармана	1	2
Подкладка заднего кармана	1	2
Прокладка под сгиб бокового кармана	1	2

Таблица А.2 - Спецификация деталей костюма типа Б

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
Куртка		
Детали верха		
Спинка	1 пол	1цел
Полочка цельнокроенная с кокеткой спинки	1	2
Рукав	1	2
Стойка	1	1
Накладной карман рукава	1	2
Клапан накладного кармана рукава	1	4
Полоска под резинку на спинке	1	1
Полоска для стягивания шнура правой полочки	1	1
Полоска для стягивания шнура левой полочки	1	1
Полоска для стягивания шнура по низу спинки	1	1
Нижняя усилительная накладка полочки	1	2
Полоска под супатную застёжку	1	1
Ветрозащитный клапан	1	1
Козырёк	1	2
Средняя часть капюшона	1	1
Боковая часть капюшона	1	2
Обтачка по низу боковой части капюшона	1	2
Обтачка боковой части капюшона	1	2
Обтачка средней части капюшона	1	1
Обтачка по лицевому вырезу капюшона	1	2
Подзор кармана для капюшона	1 пол	1 цел
Хлястик капюшона	1	1
Вешалка	1	1
Детали из отделочной ткани		
Усилительная плечевая накладка полочки и спинки	1	2
Обтачка ростка усилительной плечевой накладки	1 пол	1 цел
Планка (листочка)	1 пол	2 цел
Петля навесная	1	1

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы А.2

Усилительная накладка рукава	1	2
Нижняя отрезная часть рукава	1	2
Полоска под резинку рукава	1	2
Планка клапана	1	2
Клапан	1	4
Врезная листочка цельнокроенная с мешковиной	1	1
Подзор цельнокроенный с мешковиной	1	1
Детали прокладки (дублирин)		
Прокладка врезной листочки цельнокроенной с мешковиной	1	1
Прокладка клапана	1	2
Прокладка в козырёк	1	2
Брюки		
Детали верха		
Передняя половинка брюк	1	2
Задняя половинка брюк	1	2
Отрезная нижняя часть брюк	1	2
Отлетная подкладка отрезной нижней части брюк	1	2
Полоска для настрачивания навесной петли	1	2
Навесная петля	1	2
Задний карман	1	2
Клапан бокового накладного кармана	1	4
Боковой накладной карман	1	2
Полоска под резинку задней половинки брюк	1	2
Гульфик	1	2
Подгульфик	1	1
Обтачка банта	1	1
Ветрозащитный клапан	1	1
Обтачка прорези в боковом шве	1	2
Подзор прорези в боковом шве	1	2
Обтачка верха брюк	1	2
Детали из отделочной ткани		
Верхняя усилительная накладка задней половинки брюк	1	2
Усилительная накладка передней половинки брюк	1	2
Усилительная накладка в шаговый шов задней половинки брюк	1	2
Усилительная накладка отрезной нижней части брюк	1	4
Шлёвки (9,0 х 5,6)	-	6

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORAT VA BOSHQARISHNING
ARXIVDAN TASDIQLOVCHINI
JORIY ETISH BEKOR QILINGAN

Приложение В
(обязательное)
Особенности обработки

В.1 В костюмах типа А, Б все открытые срезы должны быть обмётаны.

В.2 В костюме типа А соединение боковых и плечевых срезов куртки, боковых частей спинки, нижних и локтевых срезов рукавов, боковых, шаговых швов брюк, втачивание рукавов, притачивание пояса и ластовицы выполняют стачным швом шириной 1,0 cm с одновременным или последующим обмётыванием.

В.3 В костюме типа А плечевые и боковые швы настрачивают по спинке, передние и локтевые швы рукавов по нижней части, боковые швы брюк настрачивают по задним половинкам.

В.4 В костюме типа А швы соединения спинки с боковыми частями спинки, погоны-хлястики, клапаны, боковые швы брюк, вход в боковой карман с отрезным бочком отстрачивают отдёлочной строчкой на расстоянии (0,5-0,7) cm от края или шва.

В.5 В костюме типа А накладные карманы куртки и брюк, стойка, усилительные накладки, средний шов брюк, ластовица, штрипки отстрачивают на расстоянии (0,1-0,2) cm от края или шва.

В.6 В куртке типа А боковые и плечевые швы куртки, нижние и локтевые швы рукавов, шов втачивания рукавов, хлястики рукавов отстрачивают двойной строчкой: первая строчка - на расстоянии (0,1-0,2) cm от шва, вторая строчка на расстоянии (0,5-0,7) cm от первой.

В.7 В куртках типов А, Б рукава втачивают в открытые проймы куртки швом 1,0 cm

В.8 В куртках типа А в швы втачивания рукавов в проймы одновременно вкладывают погоны-хлястики. Длина погонов - хлястиков в куртках размером с 88 по 96 – 13,0 cm, с 100 по 112 – 14,0 cm, с 116 по 128 – 15,0 cm. Ширина погонов - хлястиков (4,5 x 4,0) cm.

В.9 По бортам прокладывают отделочную строчку на расстоянии: в куртке типа А - 5,5 cm, в куртке типа Б – 7,0 cm;

В.10 В костюмах типов А, Б расстояние между швом притачивания клапанов и верхним краем накладных карманов куртки и брюк -1,5 cm. Клапаны карманов притачивают швом 0,5 cm и отстрачивают на 0,7 cm. В брюках тип А верхний срез боковых накладных карманов обрабатывают швом вподгибку с одновременным прокладыванием шнура длиной 45,0 cm.

В.11 В куртках типов А, Б при втачивании стойки в горловину куртки одновременно закрепляют вешалку в виде петли на уровне середины спинки. Длина вешалки в готовом виде 7,0 cm.

В.12 Усилительные накладки настрачивают с подгибом среза на расстоянии (0,1-0,2) cm от края в костюме типа А, в костюме типа Б двумя строчками: первая - на расстоянии (0,1-0,2) cm от края, вторая на (0,5-0,7) cm от первой.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, QAYTA
NAZORAT VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
BO'YICHA BILIM BERISH MARKAZI

B.13 В костюме типа А низ рукавов и куртки, низ брюк обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом шириной: рукава и низ куртки -2,0 cm, низ брюк с одновременным прокладыванием шнура -2,3 cm. Длина шнура 56,0 cm.

B.14 В куртках типа А текстильную застёжку «велькро» на клапаны карманов полочек и рукавов настрачивают на расстоянии 1,0 cm от нижнего и (0,5-0,7) cm от боковых краёв клапана. Текстильную застёжку длиной: на рукавах -11,5 cm, на полочке - 13,5 cm.

B.15 В брюках типа А в подгиб низа брюк со стороны шаговых швов втачивают штрипки. Штрипки для всех размеров и ростов - шириной 2,0-2,5 cm, длиной 35,0-36,0 cm.

B.16 Все стачивающие швы в костюме типа Б выполняют швом 1,0 cm, кроме боковых, шаговых швов, швов притачивания отрезных и отлетных нижних частей брюк, которые выполняются швом 1,5 cm.

B.17 В куртке типа Б полочка цельнокроеная с кокеткой спинки, допускается плечевой шов. В усилительных плечевых накладках полочки и спинки из отделочного полотна плечевой шов не допускается.

B.18 В куртке типа Б на полочке обрабатывают боковой карман с клапаном и листочкой с втачными концами. Листочка на расстоянии 4,0 cm от сгиба обтачивается по краям, рассекается в углах и выворачивается. Листочка шириной 6,0 cm (2,0 cm с втачными концами, 4,0 cm с настрочными концами на клапан). Далее обрабатывается карман с листочкой по технологии поузловой обработки одежды.

B.19 В куртке типа Б между спинкой и кокеткой обрабатывают карман для капюшона, который прикрывается планкой. Планку, подзор кармана для капюшона, петлю навесную втачивают в шов горловины с последующим настрачиванием подзора на спинку накладным швом с закрытым срезом. Между кокеткой и обтачкой ростка втачивают капюшон с последующим настрачиванием обтачки ростка на кокетку спинки накладным швом с закрытым срезом.

B.20 Врезная листочка, клапан, козырёк куртки типа Б должны быть дублированы прокладочной тканью. Дублирование проводится на электрических паровых прессах с температурой поверхности от 150 °С до 160 °С, время прессовки от 18 до 20 секунд.

B.21 В куртке типа Б нижнюю усилительную накладку полочки настрачивают с изнаночной стороны накладным швом с закрытым срезом по верхнему краю. Передний, нижний, боковой срезы усилительной накладки полочки обрабатывают вместе с полочкой.

B.22 К низу куртки типа Б притачивают полоску шириной 2,0 cm швом 1,0 cm с одновременным прокладыванием шнура и отверстием для его выведения с фиксатором.

B.23 В костюме типа Б боковые, средние швы брюк, отрезные нижние части брюк, накладные карманы брюк, клапаны и швы притачивания клапанов боковых карманов куртки и брюк, рукавов, закрепки прорезей брюк, хлястик

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDART-NAZORAT BO'LIMI, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
ANDOZOT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

капюшона отстрачивают двумя строчками: первая строчка - на расстоянии (0,1-0,2) cm от шва, вторая строчка на расстоянии (0,5-0,7) cm от первой.

В.24 В костюме типа Б боковой шов куртки, шов втачивания рукава, стойка, средняя часть капюшона, планка, верхний край пояса, край гульфика, край борта и ветрозащитного клапана куртки отстрачивают на расстоянии (0,1-0,2) cm от края или шва.

В.25 В куртке типа Б лицевой вырез и низ капюшона обтачивают обтачкой и отстрачивают двумя строчками: первую - на расстоянии 0,1 cm, вторую - на расстоянии 2,5 cm от лицевого края, одновременно прокладывая тесьму. По лицевому вырезу обмётывают по 2 петли с каждой стороны на расстоянии 1,5 cm от края для выведения шнура с фиксатором.

В.26 В куртке типа Б хлястик на средней части капюшона размером (10,0x3,0) cm.

В.27 Для застёгивания костюма типа Б настрачивают текстильную застёжку «велькро»: на клапаны карманов рукавов куртки - длиной 5,0 cm, шириной 4,0 cm по две на каждый клапан, на пояс брюк - длиной 5,0 cm, шириной 5,0 cm.

В.28 Гульфик в брюках типа Б обтачивают и отстрачивают строчкой на 0,1 cm от края. На внутреннюю часть гульфика настрачивают подгульфик с обработанными петлями.

В.29 Ветрозащитный клапан брюк типа Б, обработанный по верхнему и нижнему срезам, отстрачивают по краю на 0,1 cm, вместе с гульфиком притачивают к переднему срезу брюк швом 1,0 cm.

В.30 Боковые прорези брюк типа Б обрабатывают с помощью обтачки и подзора и отстрачивают по краю на 0,1 cm.

В.31 Верхний срез брюк типа Б обрабатывают обтачкой, швом вподгибку с закрытым срезом, отстрачивают двумя параллельными строчками с одновременным прокладыванием эластичной тесьмы и шнура. Длина эластичной тесьмы для пояса брюк размером с 96 по 104 – 58,0 cm, с 108 по 116 - 60,0 cm, с 120 по 128 - 62,0 cm в готовом виде.

В.32 Длина эластичной тесьмы для стягивания куртки и брюк типа Б:

локтевой части рукава- 9,5 cm;

низа рукава –12,0-13,0 cm;

талии куртки- 50 размера (53,0 ± 4,0) cm для смежных размеров;

задних половинок брюк в области колена - 18,5 cm;

низа брюк- 31,0 cm.

33 Длина шнура для стягивания куртки и брюк типа Б :

по лицевому вырезу капюшона - 50 размера (64,0 ± 2,0) cm для смежных размеров;

низ куртки - 50 размера (132,0 ± 4,0) cm для смежных размеров;

талии брюк- 50 размера (140,0 ± 4,0) cm для смежных размеров;

нижних отлетных частей брюк - 81,0 cm.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLIKNI
BAHOLASH DEPARTAMENTI
AXBOROT-TEXNIK QO'LLANMASINI
TARQATISH BO'LIMI

В.34 Шлёвки на брюках располагают:

на передних половинках в тип А - по одной шлёвке, в тип Б - по две шлёвки;

на задних половинках в тип А - по две шлёвки, в тип Б - по одной шлёвке;

на среднем шве в тип А - одна шлёвка.

В.35 Петли обметывают в следующих местах:

на прорезях в боковых швах брюк типа Б - по 1 петле посередине на 1,75 cm от края;

на левой половинке пояса брюк типа А- одну петлю по середине ширины пояса на расстоянии 1,5 cm от конца;

на клапанах боковых накладных карманов брюк: типа Б - по одной петле посередине на расстоянии 1,5 cm от угла клапана, тип А – по две петли на потайной застёжке клапана на расстоянии (0,5-0,7) cm нижнего и 3,0 cm от боковых краёв;

на подгибке верхнего среза боковых накладных карманов брюк тип А - по одной петле;

на подгульфике типа Б – три петли на расстоянии 1,5 cm от края, верхнюю на 3,5 cm от верхнего края, нижнюю на 4,0 cm от нижнего края, среднюю на равном расстоянии между петлями;

на погонах-хлястиках в куртке типа А – по одной петле посередине ширины и на расстоянии 1,0 cm от угла;

на ветрозащитном клапане брюк типа Б - одну петлю на 1,5 cm от нижнего и верхнего края;

на врезной листочке куртки типа Б – одну петлю посередине длины и ширины листочки;

на внутренней застёжке левого борта куртки типа А- шесть петель на 1,5 cm от края борта, верхнюю - на расстоянии 5,5 cm от шва притачивания стойки, нижнюю – 8,5 cm от низа куртки, остальные на равном расстоянии одна от другой; в куртках типа Б - пять петель на расстоянии 2,0 cm от края борта, верхнюю - на расстоянии 2,5 cm от шва притачивания стойки, нижнюю (сквозную)- на 2,5 cm от низа, остальные - на равном расстоянии одна от другой;

на ветрозащитном клапане куртки типа Б - три петли на расстоянии 2,0 cm от края борта, верхнюю и нижнюю петлю на 2,5 cm от верха и низа, среднюю на равном расстоянии между петлями;

на стойке воротника куртки типа Б - две петли на расстоянии 2,0 cm от края борта, на 2,5 cm от верха и низа;

на левой боковой части капюшона в куртке типа Б – три петли на расстоянии 2,0 cm от края, верхнюю и нижнюю петлю на 2,0 cm от верха и низа, среднюю на равном расстоянии между петлями;

на штрипках брюк типа А- по две петли: первую на расстоянии 1,5 cm от конца, вторую на расстоянии 4,0 cm от первой;

на гульфике брюк типа А: верхнюю на расстоянии 2,0 cm от шва

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA METROLOGIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

притачивания пояса, остальные – на равном расстоянии между собой и закрепкой банта.

Количество петель на гульфике брюк типа А должно соответствовать указанным в таблице В.1.

Таблица В.1

Рост	Количество петель для размеров								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
158	3	3	3	3	3	3	3	3	3
164	3	3	3	3	3	3	3	3	3
170	3	3	3	3	3	3	3	3	3
176	3	3	3	3	3	3	3	4	4
182	3	3	3	3	3	4	4	4	4
188	3	3	3	4	4	4	4	4	4

В.36 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

В. 36.1 В брюках типа А пуговицу для прикрепления штрипки в нерабочем положении располагают на припуске шагового шва соответственно крайней петле на штрипке. Расстояние от низа брюк до пуговицы для крепления штрипок в рабочем положении- 6,5 cm на припуске бокового шва.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLIKNI BAHOLASH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение С
(обязательное)

Таблица С.1 Измерения костюмов в готовом виде

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
КУРТКА											
1	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника (капюшона) до низа	А	158	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	1,0
			164	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
			170	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
			176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
			182	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
			188	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	
		Б	158	71,3	71,3	71,3	71,3	71,3	71,3	71,3	
			164	73,3	73,3	73,3	73,3	73,3	73,3	73,3	
			170	75,3	75,3	75,3	75,3	75,3	75,3	75,3	
			176	77,3	77,3	77,3	77,3	77,3	77,3	77,3	
			182	79,3	79,3	79,3	79,3	79,3	79,3	79,3	
			188	81,3	81,3	81,3	81,3	81,3	81,3	81,3	
2	Длина кокетки спинки	Б	158-188	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	0,3
3	Ширина спинки	А	158-188	52,2	53,6	55,0	56,4	57,8	59,2	60,6	0,5
		Б		46,0	47,4	48,8	50,2	51,6	53,0	54,4	0,5
4	Длина полочки (измеряется от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно борту)	А	158	73,0	73,2	73,4	73,6	73,8	74,0	74,2	1,0
			164	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	76,0	76,2	
			170	77,0	77,2	77,4	77,6	77,8	78,0	78,2	
			176	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	80,0	80,2	
			182	81,0	81,2	81,4	81,6	81,8	82,0	82,2	
			188	83,0	83,2	83,4	83,6	83,8	84,0	84,2	
	Длина полочки (измеряется по борту)	Б	158	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	1,0
			164	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
			170	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	
			176	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	
			182	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	
			188	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
MUZEYI VA NOXUSS CLASSIFIKATSIYA
BO'LIMI TEXNOLOGIYALARINI
TOPSHIRISH ADRESIDA!

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
5	Ширина полочки	А	158-188	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6	28,3	29,0	0,5
	Ширина полочки (измерять на уровне кокетки)	Б	158-188	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6	29,3	0,5
6	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до верхнего переднего угла клапана	А	158-188	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	0,5
7	Расстояние от края борта до переднего верхнего угла клапана	А	158-188	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	0,3
8	Расстояние от края борта до нижнего угла клапана	А	158-188	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7	9,0	0,3
9	Длина клапана на полочке	А	158-188	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	0,3
10	Ширина клапана на полочке	А	158-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	0,3
11	Расстояние от края борта до врезной листочки	Б	158-188	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	0,3
12	Расстояние от шва притачивания кокетки до верхнего края врезной листочки	Б	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,3
13	Длина врезной листочки	Б	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	0,3
14	Ширина врезной листочки	Б	158-188	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,3
15	Расстояние от угла горловины и борта до переднего угла клапана	Б	158	39,2	39,6	40,0	40,4	40,8	41,2	41,6	0,5
			164	40,3	40,7	41,1	41,5	41,9	42,3	42,7	
			170	41,4	41,8	42,2	42,6	43,0	43,4	43,8	
			176	42,5	42,9	43,3	43,7	44,1	44,5	44,9	
			182	43,6	44,0	44,4	44,8	45,2	45,6	46,0	
			188	44,7	45,1	45,5	45,9	46,3	46,7	47,1	
16	Длина клапана	Б	158-188	19,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	0,3
17	Ширина клапана посередине	Б	158-188	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	0,3
18	Ширина клапана в концах	Б	158-188	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	0,3

MƏTBUAT ƏSƏRİDİR
ELMİ-TƏDQİQAT, DAYAQ
NƏŞRİYYAT VƏ MƏLUMAT İDARƏSİNİN
KİTABXANA TEXNOLOGİYALARINI
ƏRİYƏ BİLƏN BƏRKİDİLMƏSİ

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
19	Расстояние от края борта до верхнего переднего угла клапана	Б	158-188	13,3	13,8	14,3	14,8	15,3	15,8	16,3	0,5
20	Ширина куртки на уровне глубины проймы	А	158-188	65,6	67,6	69,6	71,6	73,6	75,6	77,6	1,0
		Б		65,7	67,7	69,7	71,7	73,7	75,7	77,7	
21	Ширина куртки внизу от середины спинки до края борта	А	158-188	63,1	65,1	67,1	69,1	71,1	73,1	75,1	1,0
		Б		60,2	62,2	64,2	66,2	68,2	70,2	72,2	
22	Длина рукава от высшей точки оката до низа	А	158	61,0	61,2	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	1,0
			164	63,0	63,2	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	
			170	65,0	65,2	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	
			176	67,0	67,2	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	
			182	69,0	69,2	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	
			188	71,0	71,2	71,4	71,6	71,8	72,0	72,2	
		Б	158	59,8	60,0	60,2	60,4	60,6	60,8	61,0	
			164	61,8	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	
			170	63,8	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	
			176	65,8	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	
			182	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	69,0	
			188	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	
23	Ширина рукава на уровне глубины проймы	А	158-188	28,9	29,5	30,1	30,7	31,3	31,9	32,5	0,5
		Б		22,5	23,1	23,7	24,3	24,9	25,5	26,1	
24	Ширина рукава внизу (измерять в растянутом виде)	А	158-188	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	0,5
		Б		19,0	19,3	19,6	19,9	20,2	20,5	20,8	
25	Расстояние от высшей точки оката до клапана кармана рукава	А	158-188	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	0,3
		Б		2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
26	Длина клапана кармана рукава	А	158-188	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	0,3
		Б		13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	13,6	

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
QO'LLANMA MUTAXASSISLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RUXSAT ETILSA BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
27	Ширина клапана кармана рукава посередине	А	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
		Б		9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
28	Ширина клапана кармана рукава в концах	Б	158-188	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	0,3
29	Длина кармана рукава	А	158-188	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	0,3
		Б		15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	
30	Ширина кармана рукава	А	158-188	12,4	12,4	12,4	12,4	12,4	12,4	12,4	0,3
		Б		13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	
31	Расстояние от верхнего угла кармана рукава до локтевого шва	А	158-188	12,0	12,4	12,8	13,2	13,6	14,0	14,4	0,3
32	Расстояние от нижнего угла кармана рукава до локтевого шва	А	158-188	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,4	0,3
33	Расстояние от шва притачивания клапана до верхнего края кармана рукава	А	158-188	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
		Б		2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
34	Расстояние от низа рукава до нижнего угла канцелярского кармана	А	158-188	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	0,3
35	Длина канцелярского кармана рукава	А	158-188	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,3
36	Ширина канцелярского кармана рукава	А	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,3
37	Длина усилительной накладки рукава (измерять по переднему краю)	Б	158	25,4	25,6	25,8	26,0	26,2	26,4	26,6	0,5
			164	27,4	27,6	27,8	28,0	28,2	28,4	28,6	
			170	29,4	29,6	29,8	30,0	30,2	30,4	30,6	
			176	31,4	31,6	31,8	32,0	32,2	32,4	32,6	
			182	33,4	33,6	33,8	34,0	34,2	34,4	34,6	
			188	35,4	35,6	35,8	36,0	36,2	36,4	36,6	
38	Длина стойки (измерять по низу втачивания)	А	158-188	54,4	55,6	56,8	58,0	59,2	60,4	61,6	1,0
		Б		66,4	67,6	68,8	70,0	71,2	72,4	73,6	

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI DAVLAT
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA METROLOGIYA AGENTLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
39	Ширина стойки посередине	А	158-188	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	0,3
		Б		7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
40	Уступ воротника-стойки	А	158-188	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	0,3
41	Ширина стойки в концах	Б	158-188	11,3	11,3	11,3	11,3	11,3	11,3	11,3	0,3
42	Длина боковой части капюшона по нижнему краю	Б	158-188	32,5	33,1	33,7	34,3	34,9	35,5	36,1	0,5
43	Длина вдвое сложенного капюшона по лицевому вырезу	Б	158-188	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	0,5
44	Ширина капюшона по середине	Б	158-188	30,1	30,7	31,3	31,9	32,5	33,1	33,7	0,5
45	Длина капюшона по шву втачивания	Б	158-188	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	0,3
46	Высота боковой части капюшона	Б	158-188	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	0,3
	Брюки										
1	Длина по боковому шву	А	158	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	1,0
			164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
			170	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	
			176	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
			182	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	
			188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
		Б	158	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	
			164	96,5	96,5	96,5	96,5	96,5	96,5	96,5	
			170	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
			176	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	
			182	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	
			188	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	114,5	

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA METROLOGIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... BILISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
2	Длина по шаговому шву (измерять по заднему шаговому шву)	А	158	68,6	68,2	67,8	67,4	67,0	66,6	66,2	1,0
			164	72,3	71,9	71,5	71,1	70,7	70,3	69,9	
			170	76,0	75,6	75,2	74,8	74,4	74,0	73,6	
			176	79,7	79,3	78,9	78,5	78,1	77,7	77,3	
			182	83,4	83,0	82,6	82,2	81,8	81,4	81,0	
			188	87,1	86,7	86,3	85,9	85,5	85,1	84,7	
		Б	158	64,9	64,5	64,1	63,7	63,3	62,9	62,5	
			164	68,6	68,2	67,8	67,4	67,0	66,6	66,2	
			170	72,3	71,9	71,5	71,1	70,7	70,3	69,9	
			176	76,0	75,6	75,2	74,8	74,4	74,0	73,6	
			182	79,7	79,3	78,9	78,5	78,1	77,7	77,3	
			188	83,4	83,0	82,6	82,2	81,8	81,4	81,0	
3	Ширина брюк на уровне среднего шва	А	158-188	35,6	36,8	38,0	39,2	40,4	41,6	42,8	1,0
		Б		36,7	37,9	39,1	40,3	41,5	42,7	43,9	
4	Ширина на уровне колена	А	158-188	26,5	27,3	28,1	28,9	29,3	30,5	31,3	0,5
5	Ширина брюк внизу (измерять в растянутом виде)	А	158-188	22,6	23,2	23,8	24,4	25,0	25,6	26,2	0,5
		Б		20,0	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6	
6	Длина половины пояса	А	158-188	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	1,0
	Длина половины пояса (измерять до шва притачивания гульфика в растянутом виде)	Б	158-188	43,4	45,4	47,4	49,4	51,4	53,4	55,4	1,0
7	Ширина пояса	А	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,3
8	Длина входа в боковой карман	А	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
9	Длина подкладки бокового кармана	А	158-164	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
			170-176	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	
			182-188	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	
10	Ширина подкладки бокового кармана	А	158-188	18,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	0,5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
QO'MITASI HUZURIDAGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
11	Расстояние от шва притачивания пояса до переднего угла клапана правого накладного кармана	А	158-188	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	0,5
	Расстояние от шва обтачивания цельновыкроенного пояса до клапана бокового кармана (измерять по боковому шву)	Б		30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	
12	Расстояние от бокового шва до переднего угла клапана бокового кармана	Б	158-188	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	0,3
13	Ширина правого накладного кармана	А	158-188	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	0,3
	Ширина бокового накладного кармана	Б		22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	
14	Длина правого накладного кармана	А	158-188	16,7	16,7	16,7	16,7	16,7	16,7	16,7	0,3
	Длина бокового накладного кармана	Б		19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
15	Длина клапана правого накладного кармана	А	158-188	16,9	16,9	16,9	16,9	16,9	16,9	16,9	0,3
	Длина клапана бокового накладного кармана	Б		22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	
16	Ширина клапана правого накладного кармана	А	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
	Ширина клапана бокового накладного кармана посередине	Б		8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	
17	Ширина клапана бокового накладного кармана в концах	Б	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,3

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, QAYTA
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допуска-емые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
18	Расстояние от бокового шва до переднего угла клапана правого накладного кармана	А	158-188	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	25,0	0,3
19	Расстояние от шва притачивания пояса до переднего угла клапана левого накладного кармана	А	158-188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	0,5
20	Ширина левого кармана	А	158-188	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	0,3
21	Длина левого накладного кармана	А	158-188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	0,3
22	Длина клапана левого накладного кармана	А	158-188	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	0,3
23	Ширина клапана левого накладного кармана	А	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
24	Расстояние от бокового шва до переднего угла клапана левого кармана	А	158-188	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	10,8	0,3
25	Расстояние от низа до нижнего края нижнего кармана	А	158-188	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	0,3
26	Ширина нижнего накладного кармана	А	158-188	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	0,3
27	Длина нижнего накладного кармана	А	158-188	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	0,3
28	Длина клапана нижнего накладного кармана	А	158-188	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	0,3
29	Ширина клапана нижнего накладного кармана	А	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,3
30	Расстояние от шва притачивания пояса до переднего угла клапана заднего прорезного кармана	А	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,3

...LIGI HUZURI AGENTLIGA
...TOVARLARINI DAVLAT
...LIGI HUZURIDAGI
...TOVARLARINI
...LIGI HUZURIDAGI

Продолжение таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
31	Длина клапана заднего прорезного кармана	А	158-188	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,3
32	Ширина клапана заднего прорезного кармана	А	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,3
33	Расстояние от шва притачивания пояса до усилительной накладки передней половинки	А	158	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	1,0
			164	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	
			170	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
			176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
			182	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	
			188	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
34	Расстояние от шва обтачивания цельновыкроенного пояса до усилительной накладки передней половинки брюк	Б	158-188	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	1,0
35	Длина усилительной накладки передней половинки	А	158-170	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
			176-188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
		Б	158	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	0,5
			164	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	33,5	
			170	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	
			176	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	
			182	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	
			188	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	
36	Расстояние от шва обтачивания цельновыкроенного пояса до шва притачивания нижней части брюк (измерять по боковому шву)	Б	158	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	1,0
			164	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	
			170	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	
			176	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	
			182	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
			188	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	

O'ZSTANDART nashri
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORAT VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETILSIN BOSHQARMASI

Окончание таблицы С.2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерений	Тип	Рост	Обхват груди							Допускаемые измерения ± см
				96	100	104	108	112	116	120	
37	Ширина верхнего края заднего кармана	Б	158-188	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,3
38	Ширина нижнего края заднего кармана	Б	158-188	11,5	11,5	11,5	12,5	12,5	12,5	12,5	0,3
39	Длина заднего кармана	Б	158-188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	0,3
40	Длина шлёвки	А	158-188	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0,5
		Б		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
41	Ширина шлёвки	А	158-188	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	-
		Б		1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	0,2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA TEXNOLOGIYALAR MI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI MI
JORIY ETILSIN BOSHQARMASI

Продолжение приложения С.1

Тип А

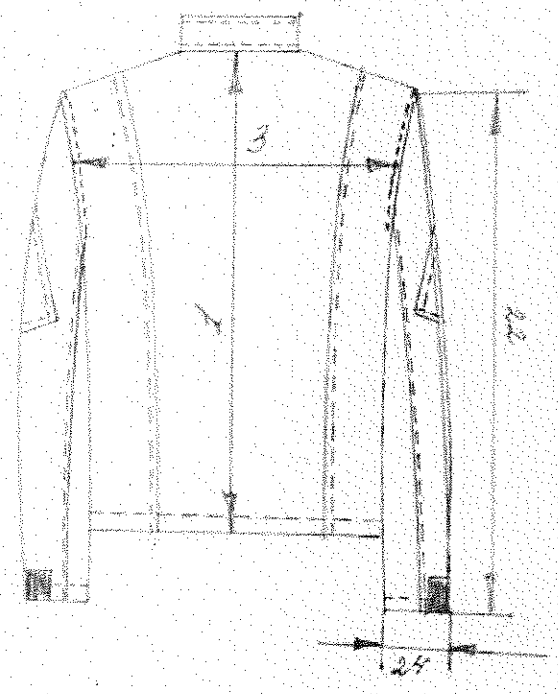


Рисунок С 1

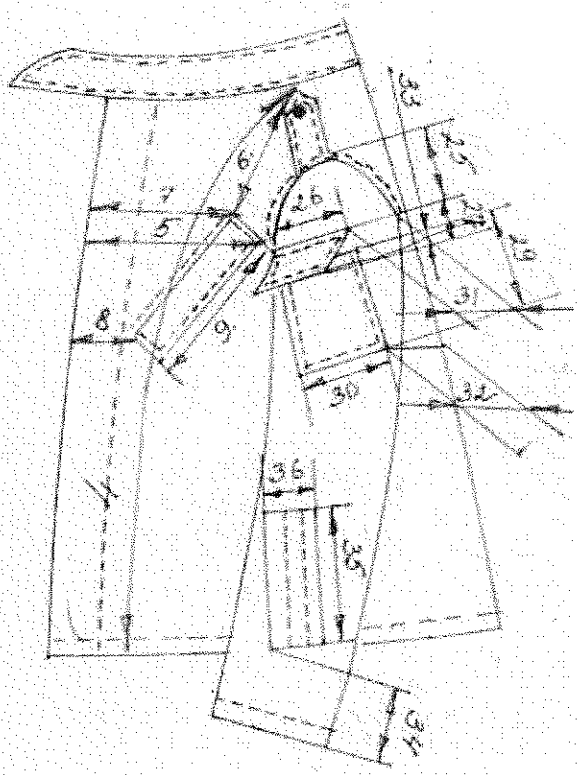


Рисунок С 2

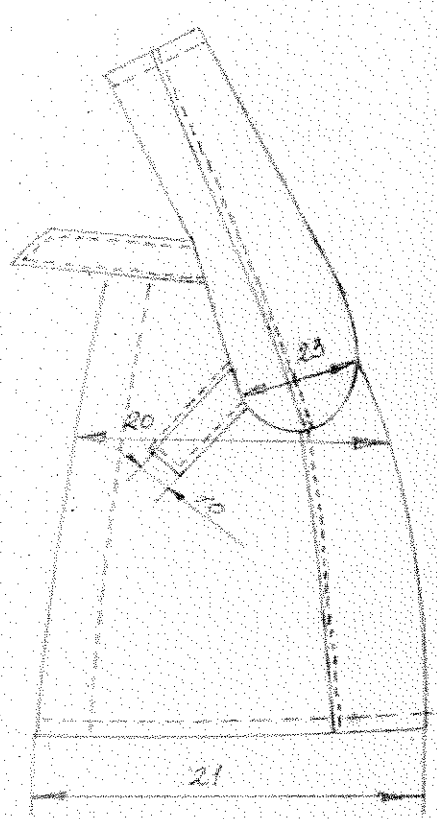


Рисунок С 3

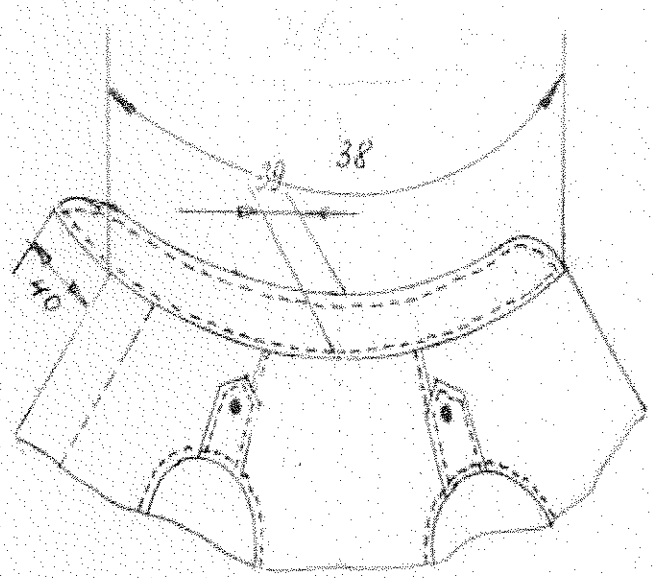


Рисунок С 4

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORAT MUASSASASI TOMONIDAN
AKSDROL TEXNOLOGIYALARINI
TATBIQ ETISH UCHUN BOSHQARMASI

Продолжение приложения С.1

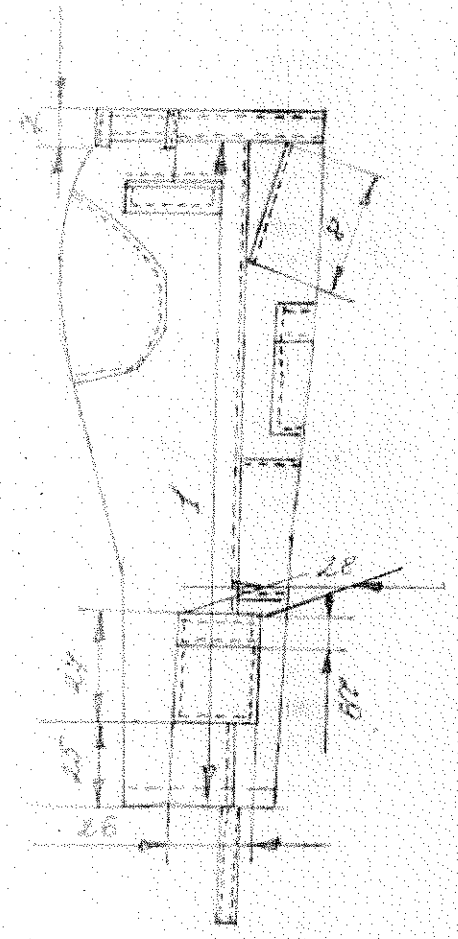


Рисунок С 5

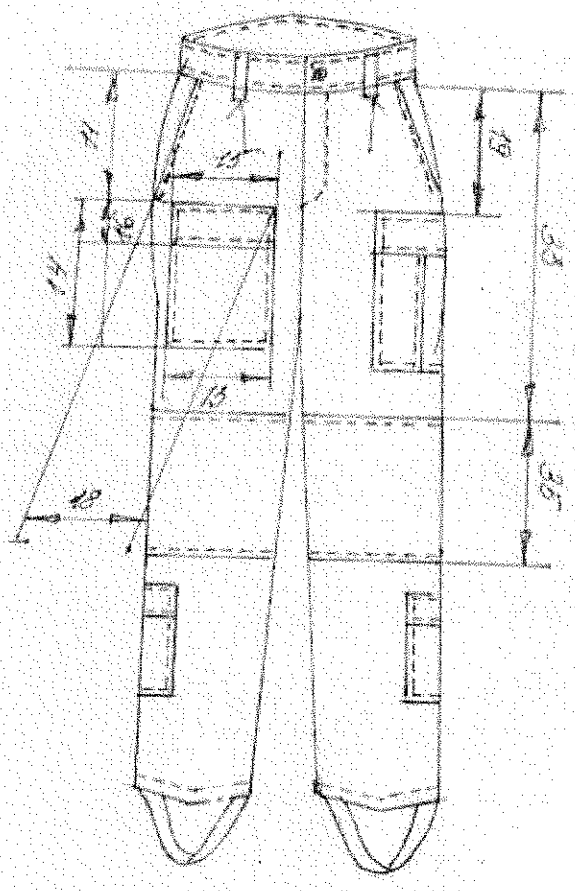


Рисунок С 6

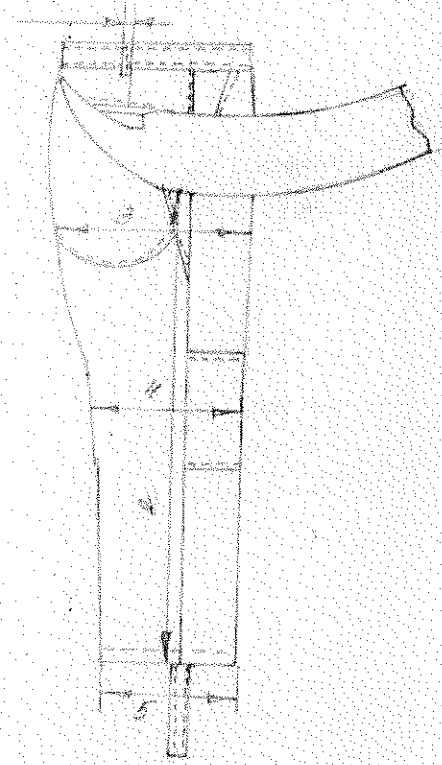
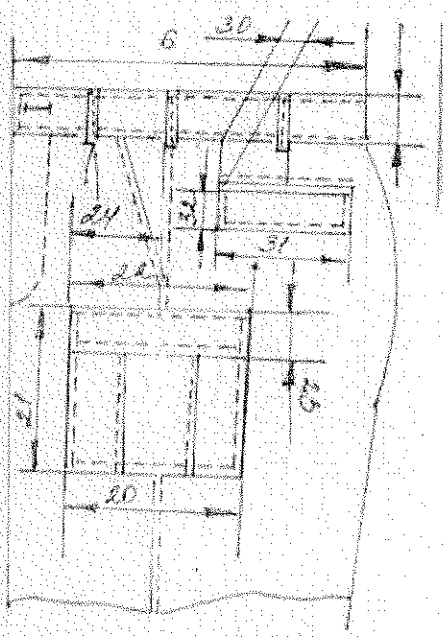


Рисунок С 7



O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH VA DAVLAT
NAZORAT BO'LIMI TOMONIDAN
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH RUXSATNOMASI

Рисунок С 8

Продолжение приложения С 1

Тип Б

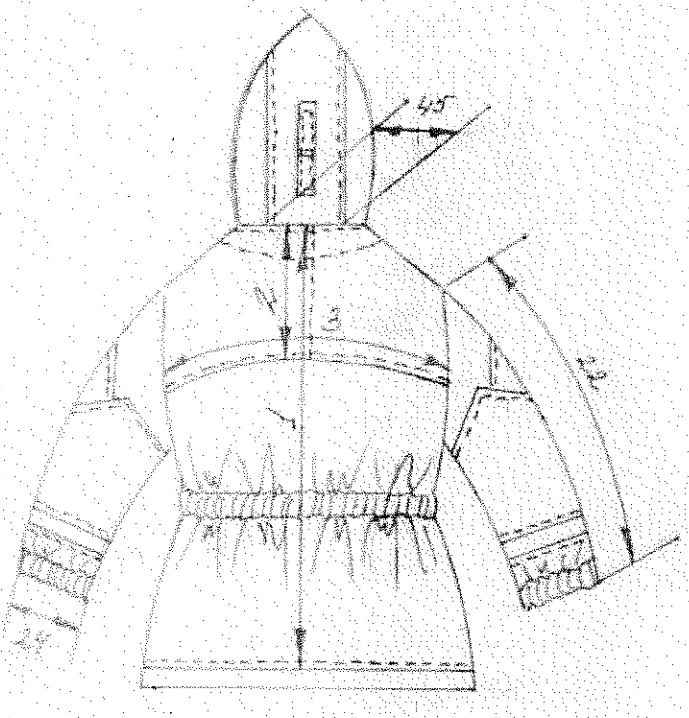


Рисунок С 9

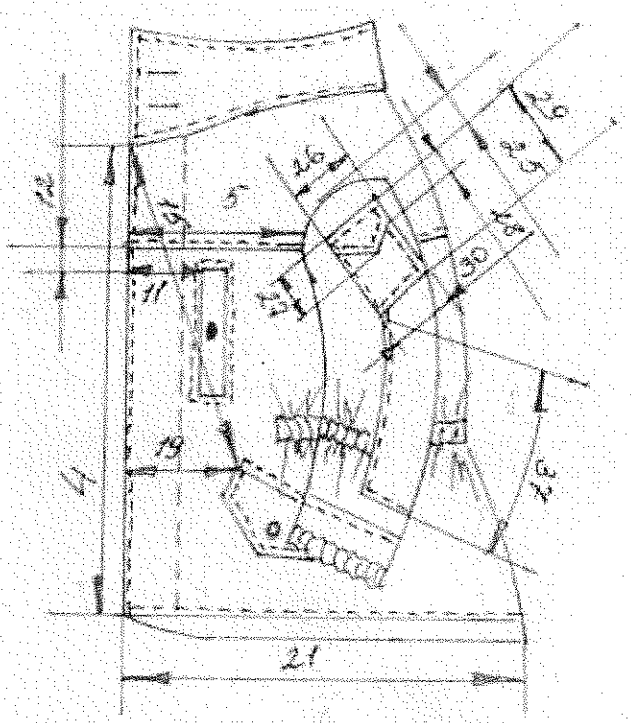


Рисунок С 10

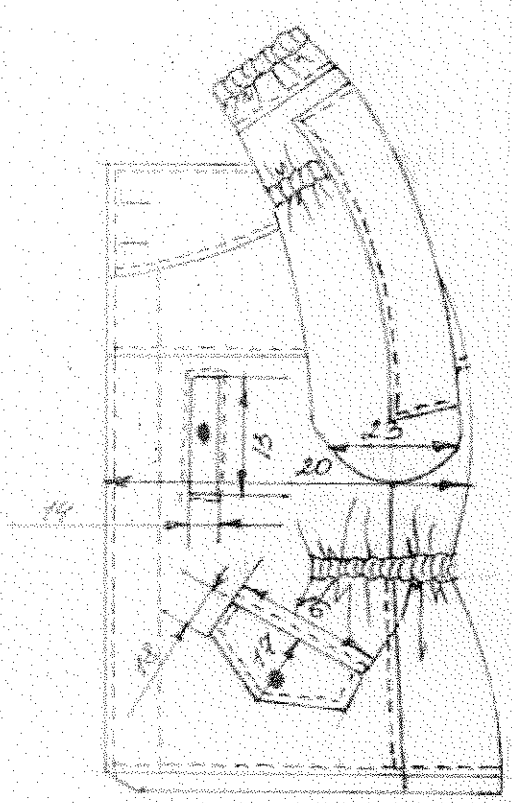


Рисунок С 11

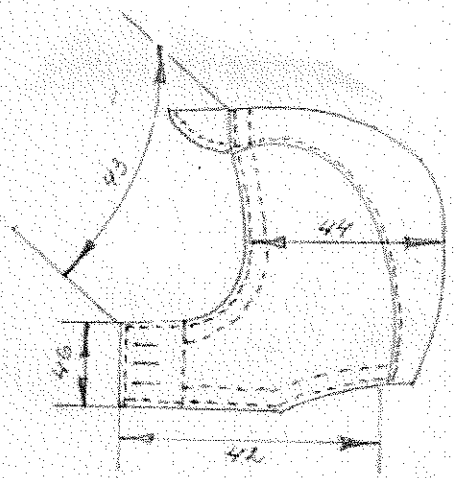


Рисунок С.12

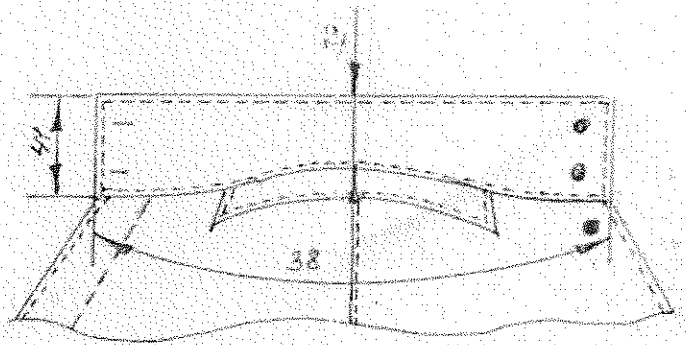


Рисунок С 13

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORAT MUNOSIB LABORATORIYASIDA
AKKREDITATSIYALARINI
JORIY ETISH DASTURIDA

Продолжение приложения С 1

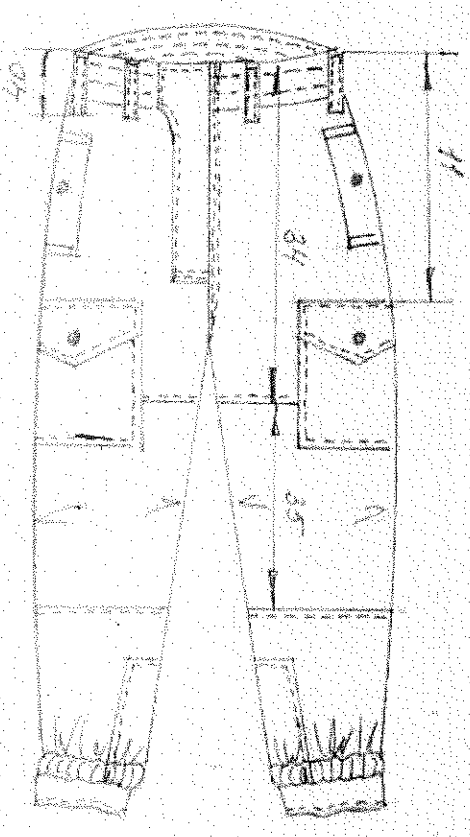


Рисунок С 14

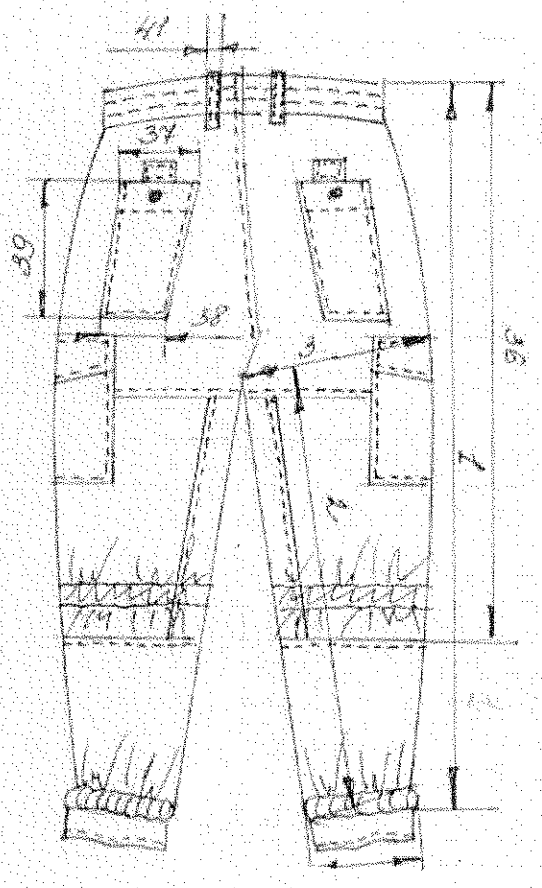


Рисунок С 15

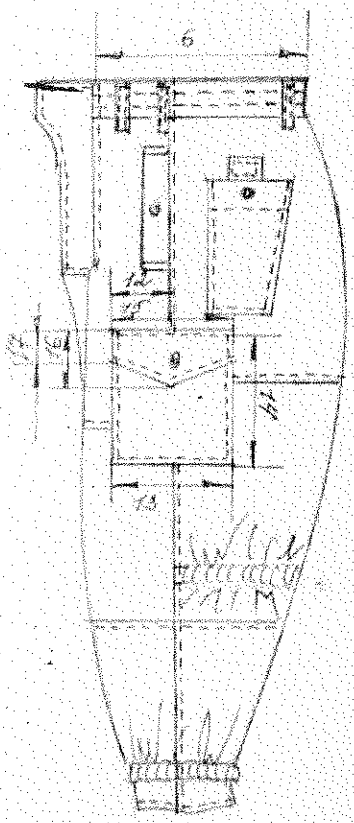


Рисунок С 16

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORATI XIZMATINI TAKOMILLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 677.06:687.15 **ОКС 61. 020**

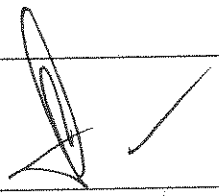
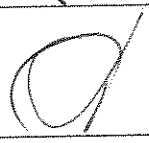
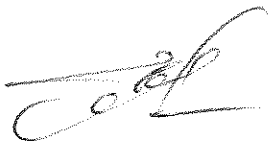
ОКП 857211 **ГРУППА М 38**

Ключевые слова: костюмы специального назначения, основные параметры и характеристика, требования к сырью, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA AXBOROT-KUTUBXONA
ARXIVIGA TOPSHIRILGAN
NUSXA NAMUNASIDIR

O'z DSt 3022: 2015

Информационные данные

СОГЛАСОВАНО:		
Заместитель Министра обороны по тылу и капитальному строительству		М.Х. Салиев
Начальник Главного управления тыла МО РУ		К.М. Хамдамов
Заместитель начальника отдела вещевого обеспечения УВТО ГУТ МО РУ		М. М. Хамракулов
Начальник отдела стандартизации, метрологии и сертификации ГУВ МО РУ		Б. К. Гафуров
Нормоконтролёр, главный специалист ОСМС		Н. В. Мирзахметова
РАЗРАБОТАНО:		
Начальник конструкторско-технологического отдела-методист ОКЭЦ МО РУ		И. А.Ермолова
Технолог-конструктор ОКЭЦ МО РУ		А. Х. Гимаева
Технолог швейно-трикотажного производства ОКЭЦ МО РУ		Л. Л. Кулуева

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORAT VA AKKREDITLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI